CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO CENTRALE

ORDINANZA PRESIDENZIALE

N. 240 - 13 **DEL** 09 LUG. 2013

VISTO il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante *"norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche"* e successive modifiche e integrazioni, con particolare riguardo a quanto disposto dall'articolo 22;

VISTO lo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa approvato con Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 6 maggio 2005, n. 97, così come modificato dal DPCM 20 novembre 2009, n. 171;

VISTO il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 recante *"riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183"*;

VISTO l'articolo 3, comma 1, lettera c, del D. Lgs. 178/2012 di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

TENUTO CONTO del verbale dell'Ufficio Elettorale Centrale dell'8 febbraio 2013 di proclamazione del Presidente Nazionale della Croce Rossa Italiana e delle Vice Presidenti Nazionali CRI;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n. 78 dell'8 febbraio 2013 relativa all'insediamento del Presidente Nazionale della Croce Rossa Italiana e delle Vice Presidenti Nazionali;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n. 140/12 del 22 marzo 2012, così come rettificata dall'Ordinanza Commissariale n. 185/12 del 20 aprile 2012, con la quale, nel rispetto di quanto previsto dall'articolo 48 del vigente statuto dell'Associazione CRI, è stata rideterminata, ai sensi del Titolo I art. 1, punto 3 lettera a) e b) del Decreto Legge 13 agosto 2011, n. 138 coordinato con la Legge di conversione 14 settembre 2011, n. 148, la dotazione organica della Croce Rossa Italiana;

VISTA l'Ordinanza Presidenziale n. 134 del 7 maggio 2013 con la quale si è disposto di approvare in via definitiva il Regolamento di Organizzazione e Funzionamento della CRI adottato in attuazione di quanto previsto dall'articolo 48 delle Statuto in coerenza con il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n. 146 del 6 maggio 2009 e successive modifiche ed integrazione con la quale è stato approvato il Regolamento recante la disciplina della composizione e funzionamento del Comitato dei Garanti della Croce Rossa Italiana;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n. 238/09 del 6 agosto 2009 e successive modifiche ed integrazioni con la quale è stato nominato il Comitato dei Garanti della Croce Rossa Italiana;

ATTESO che il comitato nominato con l'Ordinanza di cui al punto che precede ha terminato il mandato affidato;

RAVVISATA la necessità di procedere alla costituzione di un nuovo organismo di Garanzia cui affidare i compiti richiamati all'articolo 22 del D. L.vo 165/2001;

VISTA la nota prot. n. 1491 del 28 maggio 2013 con la quale la Presidenza della Corte dei conti autorizza il dott. Angelo Buscema allo svolgimento dell'incarico di componente del Comitato dei Garanti della CRI, ai sensi dell'articolo 22 del D. Lgs. 165/2001;

VISTA la nota prot. 25883 del 9 maggio 2013 con la quale il Presidente Nazionale CRI, ai sensi del comma 2, dell'articolo 3 del Regolamento approvato con OC n. 146/2009, individua nel dott. Angelo Scozzafava, Dirigente dell'Azienda Ospedaliere Sant'Andrea, il secondo componente del Comitato dei Garanti CRI;

VISTA la comunicazione, assunta al protocollo con numero 34746 del 20 giugno 2013, con la quale il dott. Angelo Scozzafava comunica la propria disponibilità al conferimento dell'incarico in argomento dichiarando contestualmente l'assenza di motivi ostativi allo svolgimento del mandato;

VISTO il Verbale, redatto il 17 aprile 2013, nel quale il dott. Leonardo Carmenati, Dirigente di prima fascia della Croce Rossa Italiana, è stato individuato, secondo le modalità di cui all'articolo 3, comma 2, del Regolamento approvato con OC 146/2009 e smi, quale terzo componente del Comitato dei garanti;

ATTESO quanto disposto dall'articolo 4 del Regolamento approvato con O.C. 146/2009 e smi in caso di incompatibilità del terzo componente con il dirigente rispetto al quale il Comitato dei Garanti è chiamato ad esprimere il proprio giudizio;

DETERMINA

1. Il Comitato dei Garanti della Croce Rossa Italiana è così composto:

0240-13
09 LUG. 2013

- Presidente

  Dott. Angelo Buscema
  Presidente di Sezione della Corte dei conti;

- Secondo Componente

  Dott. Angelo Scozzafava
  Dirigente dell'Azienda Ospedaliera Sant'Andrea;

- Terzo Componente

  Dott. Leonardo Carmenati
  Dirigente di livello dirigenziale Generale della Croce Rossa Italiana;

- Segretario

  Sig.ra Anna Maria Sciarpelletti
  Funzionario amministrativo CRI - Area C profilo amministrativo contabile;

2. in caso di incompatibilità del terzo componente con il soggetto rispetto al quale il Comitato dei Garanti è chiamato ad esprimere il proprio giudizio trova applicazione il disposto dell'articolo 4 del regolamento di disciplina della composizione e funzionamento del Comitato dei Garanti approvato con Ordinanza Commissariale n. 146 del 6 maggio 2009 e smi;

3. il Comitato dei Garanti dura in carica tre anni. L'incarico non è rinnovabile.

4. per la partecipazione al citato Organismo di Garanzia non è prevista la corresponsione di emolumenti e rimborsi spese così come previsto dall'articolo 22 del D. Lgs. 165/2001 e smi.

Il Presidente Nazionale
(Avv. Francesco Rocca)

La determinazione è conforme al D.P.R. 97/2003
L'atto amministrativo **non** comporta oneri
Servizio Economico-Finanziario
Il Dirigente Prende atto
(Dott.ssa Patrizia De Luca)

0240-13

09 LUG. 2013